

Για την προμήθεια τίτλο «Προμήθεια ενός καινούριου πλυντηρίου κάδων απορριμμάτων»

ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
<b>1</b>	<b>Γενικά</b>			
1.1	Να είναι εφικτή η πλήση συντήρησης (εξωτερικά και εσωτερικά) περίπου 100 κάδων απορριμμάτων των 1100 λίτρων ανά εφοδιασμό νερού.	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
1.2	Να εισέρχεται σε στενούς δρόμους ανοιχτού χώρου 2,5 μέτρων	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
1.3	Να φέρει σήμανση " CE"	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
1.4	Να είναι ελαφρώς μεταχειρισμένο	χιλιομετρική ένδειξη του πλαισίου μικρότερη των 3000 χιλιομέτρων		
<b>2</b>	<b>Τεχνικές προδιαγραφές οχήματος</b>			
<b>2.1</b>	<b>Πλαίσιο</b>			
2.1.1	Το πλαίσιο να έχει μεγάλη κυκλοφορία στην Ελλάδα και άριστη φήμη	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
2.1.2	Ολικό μικτό επιτρεπόμενο βάρος πλαισίου (perm gross weight) να προκύπτει απαραίτητα από το προσπέκτους του κατασκευαστή	<6500 κιλα		
2.1.3	Απόβαρο πλαισίου (περιλαμβάνεται η καμπίνα οδήγησης, βάρος 3 ατόμων = 210 kg, βάρος καυσίμου με πλήρη δεξαμενή, εφεδρικός τροχός)	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.1.4	Ωφέλιμο φορτίο πλαισίου (να προκύπτει απαραίτητα από το προσπέκτους του κατασκευαστή)	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.1.5	Απόβαρο ψευδοπλαισίου	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.1.6	Βάρος κενών δεξαμενών νερού (καθαρού & ακάθαρτου)	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.1.7	Βάρος μέγιστης ποσότητας μεταφερόμενου νερού	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.1.8	Συνολικό βάρος υπερκατασκευής έτοιμη προς λειτουργία με γεμάτη δεξαμενή νερού και απολυμαντικού	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.1.9	Συνολικό μήκος έτοιμου προς λειτουργία οχήματος (με κλειστά σκαλοπάτια)	Έως 6700 χιλιοστά		
2.1.10	Συνολικό πλάτος έτοιμου προς λειτουργία οχήματος	Έως 2300 χιλιοστά		
2.1.11	Συνολικό ύψος έτοιμου προς λειτουργία οχήματος	Έως 3000 χιλιοστά		

2.1.12	Αναλυτικό σχεδιάγραμμα εξωτερικών διαστάσεων του κατασκευαστή, του έτοιμου προς λειτουργία μηχανήματος	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>2.2</b>	<b>Κινητήρας</b>			
2.2.1	Ιπποδύναμη	>150 hp		
2.2.2	Περιβαλλοντικές προδιαγραφές	EURO VI		
2.2.3	Χωρητικότητα δεξαμενής πετρελαίου	>90 λίτρα		
2.2.4	Σχεδιάγραμμα ροπών-ιπποδύναμης	ΝΑΙ		
<b>2.3</b>	<b>Σύστημα μετάδοσης κίνησης</b>			
2.3.1	Κιβώτιο 6 ταχυτήτων εμπροσθοπορείας και 1 ταχύτητας οπισθοπορείας	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
2.3.2	Ανάλυση σχέσεων μετάδοσης κίνησης	ΝΑΙ		
<b>2.4</b>	<b>Σύστημα πέδησης και ευστάθιας</b>			
2.4.1	Δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
2.4.2	Σύστημα ABS	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
2.4.3	Σύστημα ASR	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
2.4.4	Σύστημα ESP	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>2.5</b>	<b>Σύστημα διεύθυνσης</b>			
2.5.1	Σύμφωνο με Οδηγία 92/62 ΕΕ	ΝΑΙ		
<b>2.6</b>	<b>Αξονες -Ελαστικά</b>			
2.6.1	Ικανότητα φόρτισης εμπρόσθιου άξονα	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.6.2	Ικανότητα φόρτισης οπίσθιου άξονα	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.6.3	Ωφέλιμο φορτίο εμπρόσθιου άξονα	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.6.4	Ωφέλιμο φορτίου οπίσθιου άξονα	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
2.6.5	Περιγραφή αξόνων	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
<b>2.7</b>	<b>Καμπίνα οδήγησης</b>			
2.7.1	Όργανα, ενδεικτικές λυχνίες, χειριστήρια	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
2.7.2	Άνεση , ασφάλεια και θόρυβος	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
2.7.3	Κάμερα οπισθοσκόπησης και οθόνη στην καμπίνα	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
2.7.4	Απενεργοποίηση του δυναμολήπτη με το πάτημα του συμπλέκτη	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>2.8</b>	<b>Ηλεκτρικό σύστημα</b>			
2.8.1	Ποιότητα- προδιαγραφές προστασίας	ΚΑΤΑ IP		
2.8.2	Υπαρξη inverter τροφοδοσίας καυστήρα			

2.8.3	Προσβασιμότητα ασφαλειοθήκης και ρελέ	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
<b>3</b>	<b>Υπερκατασκευή</b>			
<b>3.1</b>	<b>Γενικά χαρακτηριστικά</b>			
3.1.1	Πλύση 100 κάδων χωρητικότητας 1100 λίτρων με νερό σε θερμοκρασία 90 ° C με υψηλή πίεση σε κλειστό στεγανό θάλαμο	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.1.2	Ολοκλήρωση κύκλου πλύσης (εσωτερικά και εξωτερικά) σε ένα με ενάμιση λεπτό περίπου	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.1.3	Ταυτόχρονη κατανάλωση νερού κατά τον προδιαγραφόμενο χρόνο κύκλου πλύσης συντήρησης (εσωτερικά και εξωτερικά) κάδου 1100 λίτρων, 10 -15 λίτρα περίπου	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.1.4	Μέγιστο μήκος υπερκατασκευής με κλειστά σκαλοπάτια	<4800 χιλιοστά		
3.1.5	Υποβολή σχεδίου υπερκατασκευής με διαστάσεις του κατασκευαστικού οίκου	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.1.6	Χρόνος ολοκλήρωσης διαδικασίας ανύψωσης-πλύσης συντήρησης και κατάβασης ανά κάδο 1100 λίτρων εντός 1 έως 1,5 λεπτό περίπου.	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.1.7	Επισκεψιμότητα υπερκατασκευής	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
<b>3.2</b>	<b>Δεξαμενή καθαρού νερού</b>			
3.2.1	Ικανής χωρητικότητας για την πλύση 100 κάδων απορριμμάτων των 1100 λίτρων	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.2.2	Βάρος	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
3.2.3	Υλικό δεξαμενής	ΟΠΟΙΟΔΗΠΟΤΕ ΥΛΙΚΟ ΑΝΘΕΚΤΙΚΟ ΣΤΗ ΔΙΑΒΡΩΣΗ		
3.2.4	Ευκολία αντικατάστασης σε περίπτωση αστοχίας υλικού	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
<b>3.3</b>	<b>Δεξαμενή ακάθαρτου νερού</b>			
3.3.1	Χωρητικότητα	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
3.3.2	Βάρος	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΕΙ		
3.3.3	Υλικό	ΟΠΟΙΟΔΗΠΟΤΕ ΥΛΙΚΟ ΑΝΘΕΚΤΙΚΟ ΣΤΗ ΔΙΑΒΡΩΣΗ		
3.3.4	Ευκολία αντικατάστασης σε περίπτωση αστοχίας υλικού	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
<b>3.4</b>	<b>Θάλαμος πλύσης κάδων</b>			
3.4.1	Κατά την πλύση δεν θα εξέρχονται νερά. Οι βραχίονες ανύψωσης των κάδων θα μπαίνουν μέσα στο θάλαμο	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.4.2	Υλικό κατασκευής	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΧΑΛΥΒΔΙΝΟ ΕΛΑΣΜΑ		
3.4.3	Δήλωση κατασκευαστή για την ποιότητα του υλικού του θαλάμου	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.4.4	Ύπαρξη εξωτερικής θύρας πρόσβασης-καθαρισμού χώρου συγκέντρωσης σκουπιδιών	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		

<b>3.5</b>	<b>Σύστημα ανύψωσης κάδων</b>			
3.5.1	Σύμφωνα με την παράγραφο 3.5	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.6</b>	<b>Σύστημα πλύσης κάδων εσωτερικά</b>			
3.6.1	Τουλάχιστον δύο ρομποτικές κεφαλές , οι οποίες θα προσεγγίζουν τα εσωτερικά τοιχώματα των κάδων υδραυλικά ή πνευματικά	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
3.6.2	Εγχειρίδιο συντήρησης ρομποτικών κεφαλών	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.6.3	Τουλάχιστον 3 μπεκ ψεκασμού ανά ρομποτική κεφαλή	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.6.4	Τρόπος αντικατάστασης μπεκ σε περίπτωση στόμωσης	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
3.6.5	Δυνατότητα ρύθμισης χρόνου πλυσίματος	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.7</b>	<b>Σύστημα πλύσης κάδων εξωτερικά</b>			
3.7.1	Σε κάθε πλευρά του θαλάμου πλύσης (εξαιρουμένου του δαπέδου) και ένας μηχανισμός πλύσης	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ - ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
3.7.2.	Δυνατότητα εξαίρεσης εξωτερικής πλύσης	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
3.7.3	Περιγραφή τρόπου λειτουργίας	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
<b>3.8</b>	<b>Πυθμένας θαλάμου πλύσης</b>			
3.8.1.	Σύμφωνα με την παράγραφο 3.8 της μελέτης	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.8.2	Φωτογραφία τρόπου φιλτραρίσματος και πυθμένα θαλάμου πλύσης	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.9</b>	<b>Απομόλυνση κάδων</b>			
3.9.1	Θα γίνεται πρωτίστως με χρήση ζεστού νερού 90 ° C περίπου , το οποίο θα εκτοξεύεται με υψηλή πίεση ή χειρονακτικά με τη χρήση κορεσμένου ατμού	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.9.2	Θα υπάρχει ξεχωριστή δεξαμενή για απορρυπαντικό υγρό	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.9.3	Η επιλογή χρήσης απορρυπαντικού υγρού θα γίνεται από τον πίνακα ελέγχου και χειρισμών	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.10</b>	<b>Πίνακας ελέγχου και χειρισμού</b>			
3.10.1	Αναλυτική περιγραφή πίνακα ελέγχου με φωτογραφίες διακοπών	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.10.2	Συστήματα ασφαλείας	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
<b>3.11</b>	<b>Αντλίες</b>			
3.11.1	Αντλία υψηλής πίεσης νερού			

3.11.1.1	Σχεδιάγραμμα τρόπου προστασίας αντλίας από θερμοκρασία νερού	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.11.1.2	Προσπέκτους αντλίας	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.11.1.3	Μέγιστη ικανότητα πίεσης αντλίας	>=200 bar		
3.11.1.4	Αποδόσεις αντλίας κατά την πλήυση ( παροχή , πίεση)	ΝΑ ΑΝΑΦΕΡΘΟΥΝ		
3.11.2	<i>Αντλία απαγωγής και μεταφοράς ακάθαρτου νερού</i>			
3.11.2.1	Τεχνικά χαρακτηριστικά αντλίας ( παροχή , πίεση)	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.12.2.2.	Εξωτερική θέση για την εύκολη συντήρηση- επισκευή της	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.12</b>	<b>Σύστημα θέρμανσης νερού</b>			
3.12.1	Επιτυγχανόμενη θερμοκρασία νερού	90 °C		
3.12.2	Θερμοκρασία καυσαερίων	200-280 °C		
3.12.3	Θερμογόνος δύναμη καυστήρα	>90.000 kcal		
3.12.4	Αναλυτικό σχεδιάγραμμα συστήματος θέρμανσης	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.13</b>	<b>Σύστημα παραγωγής ατμού</b>			
3.13.1	Περιγραφή συστήματος παραγωγής ατμού	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
3.13.2	Περιγραφή πιστολιού	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.14</b>	<b>Επισκεψιμότητα προς επισκευή ή συντήρηση</b>			
	Σύμφωνα με την παράγραφο 3.14.	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.15</b>	<b>Συστήματα ασφαλείας για το προσωπικό και το μηχάνημα</b>			
	Σύμφωνα με την παράγραφο 3.15.	ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ		
<b>3.16</b>	<b>Απαραίτητος Βασικός βοηθητικός εξοπλισμός</b>			
3.16.1	Σύμφωνα με την παράγραφο 3.16	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
<b>3.17</b>	<b>Προαιρετικός εξοπλισμός</b>			
3.17.1	Σύμφωνα με την παράγραφο 3.17	ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		
<b>4</b>	<b>Συνοδευτικός εξοπλισμός</b>			
4.1	Σύμφωνα με την παράγραφο της μελέτης			
<b>5</b>	<b>Επίδειξη</b>			
5.1	Σύμφωνα με την παράγραφο της μελέτης			
<b>6</b>	<b>Ποιότητα-Καταλληλότητα-Αξιοπιστία</b>			
6.1	Υπεύθυνη δήλωση προσκόμισης πινακίδων κυκλοφορίας	Εντός ενός μηνός		
6.1	Έτος παραγωγής του προσφερομένου μοντέλου ή/ και του αρχικού του αν πρόκειται για βελτίωση προγενέστερου μοντέλου	ΝΑΙ		
6.3	Δήλωση Συμμόρφωσης	ΝΑΙ		
6.4	ISO 9001:2008 κατασκευαστή	ΝΑΙ		

6.5	Πιστοποιητικό εκπαίδευσης κατασκευαστή προς το τεχνικό προσωπικό του συμμετέχοντα οικονομικού φορέα.	ΝΑΙ		
6.6	Πλήρως εξοπλισμένο κινητό συνεργείο οικονομικού φορέα	>1		
<b>7</b>	<b>Τεχνική Υποστήριξη</b>			
7.1	Υπεύθυνη δήλωση προμηθευτή εγγύησης καλής λειτουργίας	>1 έτος		
7.2	Υπεύθυνη δήλωση προμηθευτή παροχής ανταλλακτικών	> 10 χρόνια		
7.3	Υπεύθυνη δήλωση για τον τρόπο αντιμετώπισης αναγκών συντήρησης/αποκατάστασης	ΝΑΙ		
7.4	Υπαρξη στοκ ανταλλακτικών για το προσφερόμενο μηχάνημα στον προμηθευτή	ΝΑΙ		
7.5	Αναλυτική περιγραφή της οργάνωσης του κατασκευαστή στο after sales service	ΝΑΙ		
<b>8</b>	<b>Εκπαίδευση προσωπικού</b>			
8.1	Σύμφωνα με την παράγραφο της μελέτης	ΝΑΙ		
<b>9</b>	<b>Χρόνος παράδοσης</b>			
9.1	Σύμφωνα με το άρθρο 9 της μελέτης	ΝΑΙ		