



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΠΕΡΑΜΑΤΟΣ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Λεωφόρος Δημοκρατίας 28

18863, Πέραμα

Πληροφ.: Γκλεζάκου Σταυρούλα

Τηλ.: 213 2037 104

Email: promithies@perama.gr

**ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ  
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΕΡΑΜΑΤΟΣ**

Προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό (άνω των ορίων) με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας, με τίτλο «**Προμήθεια τροφίμων για τη λειτουργία του προγράμματος σίτισης των τμημάτων της Διεύθυνσης Προσχολικής Αγωγής και την προμήθεια τροφίμων για τις ανάγκες του Κοινωνικού παντοπωλείου της Διεύθυνσης Κοινωνικής Προστασίας - Πρόνοιας του Δήμου Περάματος, έτους 2024 & 2025**» προϋπολογισμού **249.716,94** ευρώ (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.).

**Κριτήριο ανάθεσης:** η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

**Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: ΔΗΜΟΣ ΠΕΡΑΜΑΤΟΣ, Είδος αναθέτουσας αρχής: Ο.Τ.Α.

Οδός: Λ. ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ 28, Τ.Κ: 18863, Τηλ.: 213 2037 104, E-mail: [promithies@perama.gr](mailto:promithies@perama.gr),  
Ιστοσελίδα: <https://perama.gr/>, Κωδικός NUTS: EL307

**Χρόνος διάρκειας της σύμβασης:** Η ισχύς της συμβάσεως αρχίζει από την υπογραφή της σύμβασης κι έχει διάρκεια δώδεκα (12) μήνες.

**Δικαιούμενοι συμμετοχής:**

Δεκτοί στον διαγωνισμό γίνονται φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών όπως προβλέπεται στο άρθρο 25 του ν. 4412/16.

**Εγγύηση Συμμετοχής:** ανέρχεται σε ποσοστό ένα επί τοις εκατό (4%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ή του τμήματος της σύμβασης, χωρίς να συμπεριλαμβάνονται τα δικαιώματα προαίρεσης και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή του συμφωνητικού:

- για την ομάδα Α1, ποσό: **786,48**
- για την ομάδα Α2, ποσό: **117,51**

- για την ομάδα Α3, ποσό: **32,29**
- για την ομάδα Α4, ποσό: **16,90**
- για την ομάδα Β1, ποσό: **15,60€**
- για την ομάδα Β2, ποσό: **532,42€**
- για την ομάδα Β3, ποσό: **157,80€**
- για την ομάδα Β4, ποσό: **344,98€**
- για την ομάδα Β5, ποσό: **201,72€**

**Το ποσό της εγγυητικής συμμετοχής για το σύνολο της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των δύο χιλιάδων διακοσίων πέντε ευρώ και δεκαπέντε λεπτών του ευρώ (2.205,15€).**

**Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016,

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη <a href="http://www.promitheus.gov.gr">www.promitheus.gov.gr</a> του ΕΣΗΔΗΣ <b>355903</b>	05/08/2024	05/08/2024	11/09/2024 Ώρα: 14:00

**Χρόνος ισχύος προσφορών:** Έξι (6) μήνες από την επομένη της διενέργειας του διαγωνισμού.

**Δημοσιεύσεις :** Η διακήρυξη αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ και η περιληπτική διακήρυξη στο Διαύγεια και θα δημοσιευθεί σε δύο ημερήσιες και μία εβδομαδιαία εφημερίδες.

Τα έξοδα δημοσιεύσεων του διαγωνισμού και τυχόν επαναληπτικού βαρύνουν εξ' ολοκλήρου τον/τους ανακηρυχθέντα ανάδοχο/ους.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΙΩΑΝΝΗΣ ΝΙΚ. ΛΑΓΟΥΔΑΚΟΣ**

μ μ